

**MŰSZAKI ADATLAP 04.01.01-HUN**

TERMÉKEK BELTÉRI FALFELÜLETEK IGÉNYESEBB DEKORÁCIÓS MEGMUNKÁLÁSÁHOZ

**DECOR Marmorin**

dekorációs glettanyag

**1. Leírás, alkalmazás**

A DECOR Marmorin bankok, színházak, szállodák, ékszerészetek, cukrászdák, kozmetikai szalonok és egyéb üzlethelyiségek beltéri falfelületeinek fantáziadúsabb, igényesebb megmunkálására szolgáló dekorációs akril glett, esztétikailag alkalmas lakóházak falainak különböző hangulatot sugárzó megmunkálására is. A DECOR Marmorin segítségével különféle dekorációs technikákat készíthetünk, mint az ACERO, AURORA, TRAVERTIN, VERSUS, CLASSIC, EGEO, SPATOLATO és mások. A felsorolt technikák mellett egy kis fantáziával sokféleképpen használható a termék.

A megmunkált felület simasága, a felvitt réteg részleges átlátszósága és tipikus szerkezete, amely kimutatja a puha vagy kemény, ritmikus vagy rendezetlen glettvas-mozdulatokat, a felületeknek érdekes fantáziadús árnyalatot kölcsönöz vagy a kiválasztott kő-, bőr-, vászon- vagy fa-textúra hű mását eredményezi.

A megmunkált felületek DECOR Marmorin shine-nal történő további kezelése fokozza a falfelület fényét és víztaszító-képességét, megkönnyíti és javítja a felület karbantartását és tisztítását.

**2. Kiszerezés, színárnyalatok**

1 kg-os műanyag edény:

- fehér (1001-es árnyalat)

8 kg-os műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat),
- a FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya 348 árnyalata (a JUMIX színkeverő-állomásokon az értékesítési helyeken)
- színezése lehetséges JUPOL GOLD-dal, illetve Gold, DIPI Super color vagy DIPI Koncentrat-tal (hozzáadott mennyiség max. 2 %)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerint is kapható

A különböző színárnyalatú glettek tetszés szerinti arányban keverhetők egymással!

**3. Műszaki adatok**

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )			1,6
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~3	
	további megmunkálásra alkalmas	~24	
a megszáradt réteg tulajdonságai	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás EN 13300	ellenálló, 3.osztály	
	páraáteresztő-képesség EN ISO 7783:2012	Sd érték (m)	<0,14 (d = 300 µm vastagság esetén); 1.osztály (magas páraáteresztő-képesség)

Fő összetevők: diszperziós kötőanyag, kalcitos töltőanyagok, különféle hordozók, víz



#### 4. A felület elkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó résektől, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékretegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítjük.

Alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL Emulzió (AKRIL Emulzió : víz = 1 :1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL primer (JUKOL primer : víz = 1 : 1) vagy a VEZAKRIL primer használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel visszük fel, az AKRIL Emulzió-t és a VEZAKRIL primer-t felvihetjük szórással is. Normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL Emulzió) illetve 12 (JUKOL primer, VEZAKRIL primer) óra elteltével kezdhetjük el a DECOR Marmorin felhordását.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL Emulzió	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
vagy	
JUKOL primer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
vagy	
VEZAKRIL primer	~300 ml/m <sup>2</sup>

A DECOR Marmorin „spatolato” technikával történő felhordásához a felületet JUBOLIN P50 Extra Fine-nal kell elsimítani, amit két rétegben hordunk fel a száraz alapozó bevonatra (anyagszükséglet ~1,5-2,0 kg/m<sup>2</sup>), vagy DECOR Relief base-t is alkalmazhatunk amit két rétegben hordunk fel a száraz alapozó bevonatra (anyagszükséglet ~1,5-2,0 kg/m<sup>2</sup>). Minden egyes réteget finom csiszolópapírral külön-külön megcsiszolunk úgy, hogy a felület tökéletesen simává váljon (a kiegyenlítő anyagok csiszolása általában az egyes rétegek felhordását követően 12 óra elteltével lehetséges). A simított felületet hígított AKRIL Emulzióval (AKRIL Emulzió anyagszüksége: ~150 g/m<sup>2</sup>) történő átkenéssel még szilárdabbá tesszük. A DECOR Marmorin felhordását akkor kezdhetjük, ha ez a bevonat megszárad, azaz körülbelül 12 óra múlva.

Más felhordási technikák esetén a felület simítása általában nem szükséges.

#### 5. A glett előkészítése a felhordáshoz

A DECOR Marmorin felhordáskész keverék és általában különösebb előkészítést nem igényel. A különböző színárnyalatú anyagot egymással tetszés szerinti arányban keverhetjük. A DECOR Marmorin-t saját magunk is színezhajthatjuk vagy továbbszínezhajthatjuk (hozzáadhatunk max. 2% JUPOL Gold-ot, illetve használhatunk DIPI Super color-t vagy DIPI Koncentrat-ot), a felhordási technikának megfelelően hígíthatjuk is vízzel. A színező anyagok hozzáadása csökkenti a kidolgozott felület fényét, a hígítás pedig fokozza a felhordott anyag összezsugorodását és emiatt megnőhet a repedések megjelenésének valószínűsége, ezért egyiket se vigyük túlzásba.

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet az adott helyiségben ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átkenéséhez szükséges DECOR Marmorin-t egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített anyag egyharmadát elhasználjuk, egy újabb kannányit öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó gyárilag előállított DECOR Marmorin-t, amit nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A glett bárminemű utólagos „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) tilos. Az egyes felületek lekenéséhez szükséges glettmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésel határozzuk meg az anyagszükségletet.

#### 6. Felhordási útmutató

A leggyakoribb a „spatolato” felhordási technika, mely során a DECOR Marmorin első rétegét rozsdamentes acél spaklival vagy rozsdamentes acél glettvassal hordjuk fel. Az anyagot keresztező mozdulatokkal hordjuk fel, hogy a megmunkált felületen egyenletes, de többé-kevésbé rusztikus szerkezetet érjük el. Az anyagot felvihetjük



szivacs-hengerrel vagy rövidszűrű teddy-hengerrel is (az ilyen típusú felhordáshoz kissé hígítsuk vízzel), a kívánt rusztikus hatást pedig a frissen felhordott réteg rozsdamentes acél, műanyag vagy fa spaklival történő további kidolgozásával érhetjük el. A felesleges anyagot általában a spaklival folyamatosan leszedjük, csak kivételes esetben hagyjuk, hogy a réteg rászáradjon, és a felesleges anyagot minél finomabb csiszolópapírral megcsiszoljuk.

Az alsó rétegre ugyanolyan vagy hasonló technikával felhordunk még legalább két réteget, miközben a különböző színárnyalatú anyagokat kombinálhatjuk is egymással. Az egyes rétegeket csak akkor vesszük fel, ha az előző réteg már teljes mértékben megszáradt, ez normál körülmények között körülbelül 24 óra elteltével következik be. Az utolsó réteget soha csiszoljuk, hanem rozsdamentes acél glettvassal szárazon polírozzuk. Majd csak a polírozás után válnak többé-kevésbé láthatóvá a felhordás során végzett mozdulatok. A felület egy érdekes, egyenetlenül intenzív fényt kap. A kipolírozott felületet ezután DECOR Marmorin shine védőviasszal védjük, amelyet egy vagy két rétegben hordunk fel egy puha ruhával vagy szivaccsal. Eközben a szerkezeti rajzolatot enyhén "felpuhítjuk", illetve a megmunkált felület legélesebb kirajzolódó textúráját enyhén oldjuk. Egy puha száraz ruhával fényesre polírozzuk a száraz felületet. A DECOR Marmorin shine-t helyettesíthetjük DECOR Perla dekorációs géllal is.

A DECOR Marmorin másik leggyakoribb felhordási módja a „vastagrétegű felhordások technikája”. Ebben az esetben rozsdamentes acél glettvassal, különböző festőhengerekkel és egyéb segédeszközökkel hordjuk fel a két vagy több színárnyalatú DECOR Marmorin-t a falfelületre, mégpedig úgy, hogy a kombinációval tetszés szerinti, fantáziánk alkotta minták „rajzolatát”, illetve a kő-, bőr-, fa- és egyéb anyagok többé-kevésbé hű vagy absztrakt imitációját kapjuk. A különböző színű rétegeket különböző szélességű sávokba helyezünk el a kidolgozott felületen úgy, hogy egymással érintkezzenek, vagy pedig vékony JUPOL Gold bevonatokkal vagy vízzel hígított DECOR Marmorin-nal választjuk el. A felvitt réteg vastagsága általában 2-3 mm, de lehet több is. A nagyobb vastagságú rétegek száradáskor általában intenzíven repedeznek, amit további dekoratív hatásként alkalmazhatunk, főleg akkor, ha a repedéseket kontrasztos színű DECOR Marmorin-nal töltjük ki. Ezután a megszáradt réteget kézzel vagy géppel először durván, majd finoman megcsiszoljuk úgy, hogy a felvitt anyagból körülbelül 1-2 mm-t eltávolítsunk. ezután az így kidolgozott felületet rozsdamentes acél glettvassal kipolírozzuk, és DECOR Marmorin shine védőviasszal védjük, eközben ugyanúgy járunk el, mint a „spatolato” technikával történő felhordás zárómunkálatai során.

A DECOR Marmorin-t még számos különböző módon is felhordhatjuk, amikor már tulajdonképpen nem kisiparos felhordásról van szó, hanem inkább a falfelületek „festőművészi” megmunkálásáról, ahol a különböző rétegek – a különböző falfestékekkel történő festés és a legkülönbözőbb segédeszközökkel rusztikusan kidolgozott DECOR Marmorin rétegek – kombinációjával nem csak a szem számára tetszetős, többé-kevésbé rusztikus dekorációt, hanem igazi művészi alkotást hozunk létre.

A munkavégzés csak megfelelő mikroklimatikus körülmények között lehetséges: a levegő és a falfelület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet:

„spatolato” felhordási technika

DECOR Marmorin ~300 g/m<sup>2</sup> az első réteghez; + 100 – 200 g/m<sup>2</sup> minden további réteghez

DECOR Marmorin shine ~50 ml/m<sup>2</sup> egyrétegű felhordáshoz

„vastagrétegű” felhordási technika

DECOR Marmorin több mint 500 g/m<sup>2</sup>, a felvitt réteg vastagságától és a felhordási technikától függően

DECOR Marmorin shine ~50 ml/m<sup>2</sup> egyrétegű felhordáshoz

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

## 7. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és bárcákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adattáblájában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül a gyártótól, vagy a termék forgalmazójától.

Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

## 8. A megmunkált felületek karbantartása

A megmunkált felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük, vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és a foltokat pedig általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítjuk el, utána pedig egy nedves tiszta ruhával letöröljük a felületet.



## 9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 24 hónap.

## 10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől, mivel nagymértékben függ a termék felhordási technikájától, felvitt rétegek számától és vastagságától. Ellenőrzéskor a standard tesztkartonra felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A nem megfelelő munkakörülmények, a termék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a nem megfelelően előkészített, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-088/18-čad**, 2018.12.21.

### JUB Kft.

Sági u. 218.  
9500 Celldömölk  
Magyarország  
T: +36 23 511 240  
E: [info@jub.hu](mailto:info@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2004, OHSAS 18001: 2015 tanúsítvánnyal.

